

9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

- 9.1.Хранить штангенциркуль в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°C и относительной влажности не более 80% при температуре +20°C.
- 9.2.При длительном хранении штангенциркуля, во избежание возникновения коррозии помимо смазки штангенциркуля маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.
- 9.3.Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 10.1. Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям технической документации изготовителя при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.
- 10.2. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев.
- 10.3. Гарантийный срок хранения 24 месяца.

11. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Штангенциркуль подвергнут консервации и упаковке.
Срок консервации - 24 месяца.

12. СВЕДЕНИЯ О ТОРГОВОЙ МАРКЕ

- 12.1 Изготовитель:
Guilin Measuring & Cutting Tool Co., Ltd
Chongxin Road, Guilin, P.R.China, 541002.
Tel. 86-773-3833012.
- 12.2 Владелец торговой марки:
Guilin Measuring & Cutting Tool Co., Ltd
40 Chongxin Road, Guilin, P.R.China, 541002.
Tel. 86-773-3833012.
- 12.3 Официальный дистрибутор на территории СНГ:
АО Торговый дом «Калиброн»
111524, Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7, эт. 5, пом. ХII, ком. 14.
+7 (495) 380-11-06, www.shan.msk.ru, www.tdmeritel.ru, info@tdkalibron.ru

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Штангенциркуль соответствует требованиям технической документации фирмы производителя и признан годным к эксплуатации.

Заводской № _____

Дата выпуска _____

Подпись лиц, ответственных за приемку _____

М.П.

ОКП 3933192

АО Торговый дом «Калиброн»
111524, Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7,
эт. 5, пом. ХII, ком. 14



ПАСПОРТ



Штангенциркули с круговой шкалой

Диапазон измерения:
 0-100 0-125 0-150 0-200 0-250 0-300

Цена деления:
 0,01 0,02

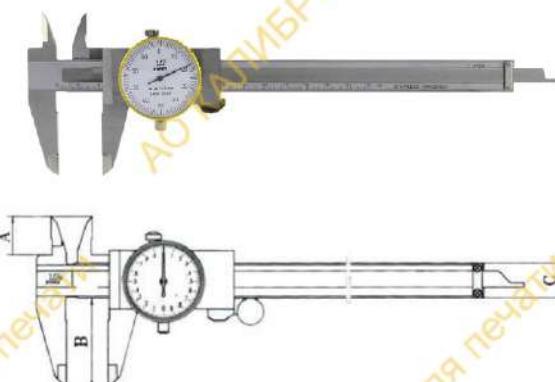


Рис. 1

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Штангенциркуль с круговой шкалой торговой марки «SHAN» предназначен для измерения наружных и внутренних поверхностей, а также для измерения глубины отверстий и уступов. Изображение штангенциркуля см. на рис. 1.

Нормальные условия эксплуатации

Температура, °С (20±5)
Относительная влажность воздуха, % (≤ 70)

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- большой контрастный циферблат
- установка нулевой точки с помощью поворотного циферблата и арретира
- возможность контроля допусковых отклонений
- изготовлен из нержавеющей стали

Табл. 1 Пределы допускаемой абсолютной погрешности штангенциркулей при измерении наружных размеров

Измеряемая длина, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	
	0,01	0,02
от 0 до 70 включ.	± 0,02	± 0,02
св. 70 до 150 включ.	± 0,03	± 0,03
св. 150 до 200 включ.	± 0,03	± 0,03
св. 200 до 300	± 0,04	± 0,04

Табл. 2 Основные нормируемые метрологические характеристики штангенциркулей

Метрологическая характеристика	Значение отсчета по нониусу, мм	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении глубины, равной 20 мм, мм	0,01	0,02
Расстояние между кромочными измерительными поверхностями губок для внутренних измерений штангенциркулей, установленных на размер 10 мм	± 0,03	± 0,03
Отклонение от параллельности кромочных измерительных поверхностей губок, мм	10 ^{-0,07}	10 ^{-0,07}
	0,01	0,01

Параметр шероховатости плоских и цилиндрических измерительных поверхностей штангенциркулей $Ra \leq 0,32 \mu\text{м}$.

Параметр шероховатости кромочных губок и плоских вспомогательных измерительных поверхностей $Ra \leq 0,63 \mu\text{м}$.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

- 3.1 Штангенциркуль
- 3.2 Футляр
- 3.3 Паспорт
- 3.4 Методика поверки

4. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. Во избежание травматизма необходимо не допускать измерений при движении режущего инструмента и при вращении измеряемой детали.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 5.1. Протереть чистой салфеткой измерительные поверхности и выдержать на рабочем месте не менее 3 ч.
- 5.2. Проверить плавность хода рамки и нулевую установку круговой шкалы.
- 5.3. Не допускать грубых ударов или падений во избежание изгиба и царапин на измерительных поверхностях.
- 5.4. Не измерять детали на ходу станка.
- 5.5. После окончания работы штангенциркуль протереть чистой салфеткой, смоченной в нефрасе, затем насухо - чистой салфеткой и уложить в футляр.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 6.1. При измерении наружных поверхностей необходимо, чтобы не было перекосов, губки были перпендикулярны измеряемой поверхности. Губки для наружных измерений опустить насколько это возможно.
- 6.2. При измерении внутренних поверхностей, губки для внутренних измерений опустить насколько это возможно. Не допускать перекосов, губки должны быть перпендикулярны измеряемой поверхности. При измерении диаметров отверстий снимается максимальное значение.
- 6.3. При измерении глубины глубиномер необходимо устанавливать перпендикулярно дну детали.

7. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

Проверка осуществляется в соответствии с МП 62052-15 «Штангенциркули торговой марки «SHAN». М1», утвержденной ФГУП ВНИИМС» 29 июня 2015 г. Межповерочный интервал – 1 год.

8. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Принцип действия штангенциркуля - механический. Отсчет размеров производится по устройству с круговой шкалой, расположенному на рамке. Штангенциркуль состоит из штанги с двумя неподвижными губками, подвижной рамки с двумя губками, оснащенной круговой шкалой, и глубиномера. Верхние губки используются для измерения внутренних размеров, нижние для измерения наружных размеров. Для разметочных работ используются обе пары губок. Для измерения глубины пазов и отверстий используется глубиномер. По штанге, на которой расположена шкала с миллиметровыми делениями, перемещается рамка устройством с круговой шкалой, по которому производится отсчет измеренного размера.